

# Epoxidová zalévací hmota 141

Dvosložkový kondenzační materiál určený pro hermetizaci a izolaci elektronických, teletechnických či radiotechnických komponentů. Transformátory, kondenzátory, kabelové spojky a další součásti přicházející do styku s epoxidovou zalévací hmotou 141 se mohou spolehnout na spolehlivou ochranu i v těch nejnáročnějších podmínkách – to je možné díky výjimečné přilnavosti (k různým materiálům), vynikajícím elektroizolačním vlastnostem a vysoké odolnosti.

## Vlastnosti produktu:

- ✓ chrání před vlhkostí, prachem a vnějšími vlivy,
- ✓ vynikající izolační vlastnosti,
- ✓ po vytvrzení suchý na dotek,
- ✓ vysoká tvrdost po zesíťování,
- ✓ snadná aplikace a rovnoměrné rozprostření,
- ✓ bezpečné složení pro citlivé elektronické povrchy.

## Použití:

- ✓ cívky, transformátory, kondenzátory, odpory,
- ✓ spojky kabelových zakončení,
- ✓ elektrická zařízení jako izolačně-konstrukční materiál.



## Fyzikálně-chemické vlastnosti (A a B)

Vzhled	Žlutá kapalina (A), Bezbarvá kapalina (B)
Hustota při 25°C	1,16 g/cm <sup>3</sup> (A), ~0,98 g/cm <sup>3</sup> (B)
Viskozita při 25°C	900-1500 cP (A)
Aminové číslo	Min. 1100 mg KOH/g (B)
Epoxidové číslo	Min. 0,410 mol/100g (A)
Doba použitelnosti	12 měsíců

## Vlastnosti směsi 100:10 (A+B)

Hustota při 25°C	1,16 g/cm <sup>3</sup>
Doba gelování při 25°C	~30 minut

## Vlastnosti směsi po 7 dnech vytvrzování

Konzistence	Žlutá, tvrdá pevná látka
Tvrdost podle Shoreovy stupnice	95 A
Tepelná odolnost	50°C
Teplota ohybu podle Martense (PN-90/C-89025:1990)	50-55°C
Specifický objemový odpor při 20±5°C a vlhk. 65±5% (ASTM D257)	1*10 <sup>15</sup> Ω x cm
Specifický povrchový odpor při 20±5°C a vlhk. 65±5% (ASTM D257)	1*10 <sup>15</sup> p <sub>s</sub> Ω
Dielektrická pevnost (PN-EN 60243:2002)	20-25 kV/mm
Tvrdost metodou vtlačení kuličky (PN-EN ISO 2039-1:2002)	100-120 MPa
Pevnost v tahu (PN-EN ISO 527-1:1998/527 2:1998)	40-60 MPa
Pevnost v tlaku (PN-EN ISO 604:2006)	70-90 MPa
Pevnost v ohybu (PN-EN ISO 178:2006)	80-100 MPa
Pevnost lepeného spoje ve smyku při tlaku (PN-ISO 15108:2002)	Min. 10 MPa
Pevnost lepeného spoje ve smyku při ohybu (PN-ISO 15108:2002)	Min. 2,5 MPa

## Kompatibilita:

Epoxidová zalévací hmota 141 je kompatibilní s většinou materiálů používaných v elektronice, jako jsou kovy, sklo nebo keramika. Je třeba se vyhnout použití s polystyrenem (styroflexem), který se může při kontaktu s produktem poškodit.

## Metody aplikace

Zalévání	Ano
----------	-----

## Návod k použití:

**Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list.**

Před zahájením aplikace je nutné povrch důkladně očistit od prachu, mastnoty a jiných nečistot a poté odmastit. U kovových povrchů se doporučuje chemické leptání pro zlepšení přilnavosti zalévací hmoty. Složky Epoxidové zalévací hmoty 141 je nutné smíchat v poměru **100:10** (100 hmotnostních dílů zalévací hmoty na 10 hmotnostních dílů tvrdidla), dokud se nedosáhne homogenní konzistence. Proces míchání by měl být proveden pečlivě při pokojové teplotě. Sady složek jsou odměřeny ve správných poměrech: 100 g (100 g A + 10 g B) a 1 kg (1 kg A + 100 g B), což usnadňuje jejich spojení. Připravenou směs je třeba nanést na prvky tak, aby rovnoměrně pokryla všechny komponenty vyžadující ochranu.

Tvrdnutí lze provést dvěma způsoby. U jednostupňové metody ponechte zalité prvky při pokojové teplotě po dobu 7 dnů, aby bylo dosaženo plné pevnosti. Alternativně, u dvoustupňové metody, ponechte materiál 12 hodin při pokojové teplotě a poté vytvrzujte 6 hodin při 80°C. Po ukončení procesu hmota získá světle žlutou, trvanlivou vrstvu, která poskytuje vynikající elektrickou izolaci a mechanickou ochranu.

**Je třeba se vyhnout kontaktu zalévací hmoty s polystyrenem, protože složky produktu mohou tento materiál poškodit. Produkt je bezpečný a účinný při použití na jiných površích.**

**Veškeré vybavení použité k aplikaci epoxidové vrstvy je třeba průběžně čistit rozpouštědlem, např. acetonem, aby se zabránilo jeho vytvrzení.**

## Balení

Kovová plechovka	100 g (ART.AGT-223) - 4 ks.* 1 kg (ART.AGT-258) - 1 ks.*
------------------	---

\*Počet kusů v hromadném balení

## Skladování:

Zalévací hmotu je nutné skladovat v originálních, těsně uzavřených obalech, ve větraných a suchých skladovacích prostorech při teplotě nepřesahující 25°C. Produkt by neměl být vystaven přímému slunečnímu záření. Lze jej také skladovat v zásobních nádržích z nerezové oceli vybavených topnou spirálou.

## Technická podpora:

AG TermoPasty poskytují technickou podporu a odpovídá na dotazy týkající se technických specifikací a použití našich produktů. Kontaktujte nás prosím e-mailem na adrese [info@termopasty.pl](mailto:info@termopasty.pl).

## Upozornění:

Údaje uvedené v tomto dokumentu odpovídají našemu současnému stavu poznání a popisují typické vlastnosti a použití produktu. Odpovědnost za ověření vhodnosti tohoto výrobku pro konkrétní aplikace však nese uživatel. Společnost AG TermoPasty nenese odpovědnost za výsledky použití produktu, protože podmínky jeho použití jsou mimo naši kontrolu.

Chemická odolnost směsi po 7 dnech vytvrzení při expozici 1 měsíc	
Aceton	Střední
Amoniak 10%	Velmi dobrá
Benzin	Velmi dobrá
Etanol 45%	Velmi dobrá
Etanol 96%	Střední
Xylen	Střední
Peroxid vodíku 3%	Velmi dobrá
Toluen	Velmi dobrá
Kuchyňská sůl 20%	Velmi dobrá
Uhlíčan sodný 10%	Velmi dobrá
Kyselina dusičná 10%	Velmi dobrá
Kyselina citronová 10%	Velmi dobrá
Kyselina fosforečná 10%	Velmi dobrá
Kyselina octová 5%	Střední
Kyselina sírová 20%	Velmi dobrá
Kyselina chlorovodíková 10%	Velmi dobrá
Kyselina chlorovodíková konc.	Střední
Hydroxid sodný 10%	Velmi dobrá
Hydroxid sodný 20%	Velmi dobrá
Hydroxid sodný 30%	Velmi dobrá
Pitná voda	Velmi dobrá

